

技术数据表



ALTECH PC+ASA ECO 1000/506

基础聚合物	聚碳酸酯 + 丙烯腈-丁二烯-丙烯酸 共混物
特殊功能	良好的加工稳定性,含回收料
市场细份	电子电器,多样的
典型应用	插座,插头/连接件,多样的

预干燥条件	在循环空气干燥器里 100-110 °C for 3-6 h 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 100-110 °C for 2-4 h
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 250-290 °C 注塑模具温度 60-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	2600	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	74	MPa	ISO 178
拉伸模量	2400	MPa	ISO 527
屈服应力	57	MPa	ISO 527
屈服伸长率	5	%	ISO 527
断裂伸长率	70	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	60	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	134	°C	ISO 306
流变性能			
熔体体积流动速度	13	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	260	°C	-
熔体体积流动速度-载	5	kg	-
收缩率 (24小时)	0.8 - 1.1	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1260	kg/m ³	ISO 1183
生态性能			
全球增温潜势 (GWP)	1.11	kg CO ₂ eq./kg	ISO 14040, 14044